

**GG**

15/04/2014

# LOS OJOS DE LA PIEL LA ARQUITECTURA Y LOS SENTIDOS JUHANI PALLASMAA

2ª edición  
ampliada  
con epílogo de  
**Peter  
Mackeith**

Ya a la venta en librerías y en [www.ggili.com](http://www.ggili.com)