

**4ta EDICIÓN 2019-2020**

## Maestría en Estudios Urbanos

Dictamen CONEAU N° 11.123/12. Resolución Ministerial N° 491/15

## Doctorado en Estudios Urbanos

Dictamen CONEAU N° 11.120/12. Resolución Ministerial N° 647/16

**Fechas de inscripción:**

01/10/2018 al 15/03/2019, o hasta agotar cupos

**Modalidad de cursada:**

viernes y sábados cada 15 días, los viernes se cursa en sede CPAU (25 de Mayo 482, CABA)  
y los sábados en sede UNGS (J. M. Gutiérrez 1150, Los Polvorines, Provincia de Buenos Aires)

**Más información en:**

[www.ungs.edu.ar/carrera/maestria-en-estudios-urbanos](http://www.ungs.edu.ar/carrera/maestria-en-estudios-urbanos)

[www.ungs.edu.ar/carrera/doctorado-en-estudios-urbanos-deu](http://www.ungs.edu.ar/carrera/doctorado-en-estudios-urbanos-deu)