



**CENTRO DE ESTUDIOS ANTROPOLÓGICOS**  
**Programa de Posgrado Integral en Antropología Social**

Convocatoria a etapa de Maestría: 2017  
Convocatoria a etapa de Doctorado: 2016

El Programa de Posgrado Integral en Antropología Social está registrado en el Padrón de Posgrado de Excelencia del Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONACYT) desde 1996 y es reconocido con la categoría de internacional desde 2006.

**Objetivos del Programa**

- Formar profesores e investigadores de excelencia en el campo de la antropología social con una sólida base teórica y una amplia experiencia en el trabajo de campo.
- Contribuir al conocimiento antropológico mediante investigaciones originales de problemáticas sociales significativas del mundo contemporáneo.
- Impulsar el desarrollo de la interdisciplinariedad de las ciencias sociales a partir del acercamiento propio de la antropología social.

**Plan de estudios**

El programa tiene una duración de seis años divididos en dos etapas. La primera es la maestría que se cursa en dos años (8 trimestres). La segunda es el doctorado y se cursa en cuatro años (16 trimestres). El posgrado se organiza pasando de una formación general a una especializada. Intercaladas a lo largo del programa docente, las temporadas de trabajo de campo son condición *sine qua non* de nuestra formación de antropólogos. La asesoría personalizada y cercana del alumno por parte de un/a profesor/a-investigador/a experimentado/a así como la presentación periódica, en forma oral y escrita, de los resultados de la investigación, son otros elementos característicos de nuestro programa.

**Líneas de Generación y Aplicación de conocimiento (LGAC)**

El Centro de Estudios Antropológicos abriga tres LGAC, en cuyas actividades participan los alumnos:

1. Sociedad, Ideología y Concepciones del Mundo.
2. Violencia y Vulnerabilidad Social en Procesos Locales y Transnacionales.
3. Educación, Culturas Políticas, Estado y Democracia.

(Para mayor información sobre cada una de las LGAC, visita la siguiente dirección web: <http://www.colmich.edu.mx/index.php/investigacion-cea/lineas-de-investigacion>).

**REQUISITOS**

**Aspirantes a etapa de maestría**

- Presentar *Curriculum Vitae* actualizado.
- Presentar carta de exposición de motivos para estudiar un posgrado en el CEA-Colmich y planes futuros.
- Entregar propuesta de investigación con una extensión máxima de cinco cuartillas (1500 palabras).
- Copia del título de licenciado en Antropología o en otra disciplina de las ciencias sociales, o del acta del examen profesional o documentación probatoria de que está realizando los trámites de titulación.
- Certificado de calificaciones total. Tener un promedio mínimo de 8.0 o equivalente.

- Copia de la tesis de licenciatura y copia de uno o dos trabajos académicos publicados o inéditos.
- Llenar solicitud de ingreso en el formato diseñado por el Colmich (descargar formato).
- Presentar dos cartas de recomendación y evaluación elaboradas por profesores que conozcan la trayectoria académica del aspirante o por personas de instituciones donde haya trabajado (descargar formato).

Formatos:

[Solicitud de ingreso y formato de carta de recomendación \(word\)](#)

[Solicitud de ingreso y formato de carta de recomendación \(pdf\)](#)

[Solicitud de ingreso y formato de carta de recomendación \(html\)](#)

#### **Aspirantes a etapa de doctorado**

- Además de los requisitos señalados para la admisión a la etapa de maestría, el solicitante deberá haber cursado una maestría en antropología social, anexar su tesis de maestría y haber obtenido un promedio mínimo de 8.5 (o equivalente).

#### **Calendario de trámites**

##### **Primera etapa**

Recepción de solicitudes y documentos. Sólo expedientes completos serán considerados.

Notificación de preseleccionados.

##### **Segunda etapa**

A los aspirantes seleccionados en la primera etapa, se les informará la fecha en que deberán presentarse en El Colegio de Michoacán para tener una entrevista con la planta de profesores del CEA. Durante esta visita también presentarán un examen de comprensión de textos antropológicos y de lectura de comprensión en inglés. Se entrevistará a los aspirantes extranjeros o aquellos mexicanos que se encuentren fuera del país por videoconferencia o Skype. La Junta de Profesores del CEA evaluará detenidamente la trayectoria de cada aspirante: el CV, la propuesta de investigación y los resultados de la entrevista y de los exámenes.

Una vez notificado de su aceptación al programa, el alumno iniciará sus trámites de beca en coordinación con el Departamento de Asuntos Escolares.

(Para conocer las fechas de cada una de las etapas del proceso selección al programa de posgrado integral en antropología social, ver cuadro anexo).  
Es importante identificar las fechas específicas si se es un aspirante extranjero o si es un aspirante mexicano.

#### **Mayores informes:**

Centro de Estudios Antropológicos (CEA)

Tel.: (351) 515 71 00 ext. 1200

cea@colmich.edu.mx / [www.colmich.edu.mx](http://www.colmich.edu.mx)

#### **Dirección para envío de correspondencia:**

Centro de Estudios Antropológicos

El Colegio de Michoacán, A.C.

Martínez de Navarrete # 505, Fracc. Las Fuentes, C.P. 59699

Zamora, Michoacán, México

**ANEXO:  
CALENDARIO DE TRAMITES PARA ASPIRANTES A MAESTRÍA Y A DOCTORADO**

ETAPA DEL PROCESO	MAESTRÍA		DOCTORADO	
	EXTRANJEROS	NACIONALES	EXTRANJEROS	NACIONALES
<b>Primera etapa:</b>				
Recepción de solicitudes de ingreso	6 Enero al 31 Agosto 2016	1 Septiembre 2016 al 31 marzo 2017	15 Marzo al 31 Agosto 2015	1 Septiembre 2015 al 31 de marzo de 2016
Notificación de preseleccionados	19 de septiembre de 2016	14 de abril de 2017	14 de septiembre de 2015	15 de abril de 2016
<b>Segunda etapa:</b>				
Entrevistas y exámenes en la institución (Previa cita).	3 al 14 de octubre de 2016	24 abril al 12 de mayo de 2017	5 al 16 de octubre de 2015	25 abril al 13 de mayo de 2016
Resultados	31 de octubre de 2016	29 de mayo de 2017	30 de octubre de 2015	30 de mayo de 2016
	Se entregara carta de aceptación para Inicio trámites de Beca por parte del candidato aceptado		Se entregara carta de aceptación para Inicio trámites de Beca por parte del candidato aceptado	
Inicio de trámite de beca a través del Departamento de Asuntos Escolares del Colmich. Los alumnos extranjeros tienen la obligación de estar en la ciudad de Zamora para iniciar el trámite.	Julio 2017		Julio 2016	
Semana de orientación para todos los alumnos aceptados	Septiembre de 2017		Septiembre de 2016	
Inicio de clases	octubre de 2017		octubre de 2016	