



**UNIVERSIDAD  
DE LAS AMÉRICAS**  
CIUDAD DE MÉXICO

**CURSO - TALLER**

# **DERECHO A LA CIUDAD**

**Dr. René Coulomb**

**DURACIÓN**

**80/20**

horas sesiones

**HORARIO**

**17-21**

horas

**TODOS LOS VIERNES**

**11 al 28**

Mayo septiembre