

[Ver en navegador](#)



## AGENDA CULTURAL

Del 13 al 20 de mayo

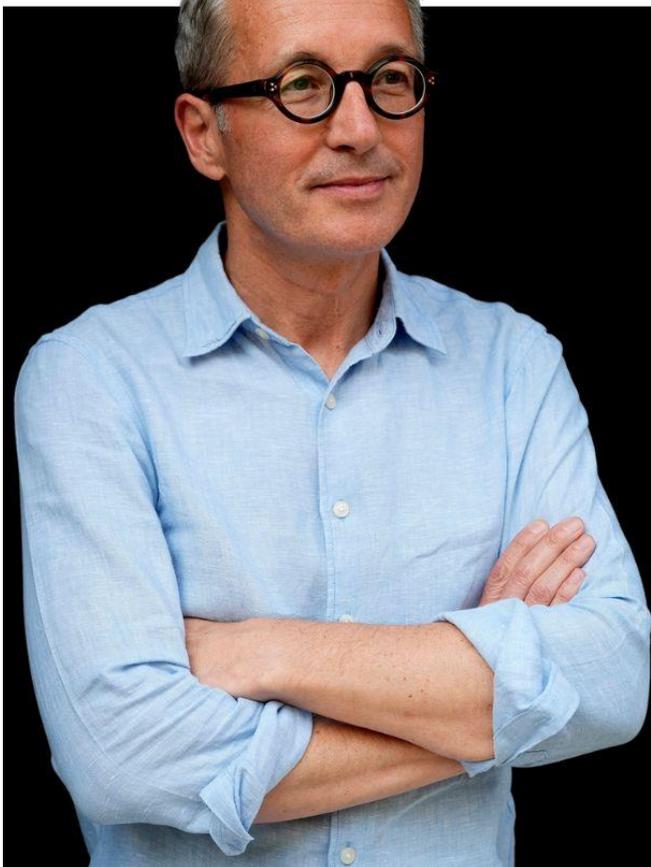
La Fundación Ortega-Marañón y la Fundación Banco Sabadell te invitan a participar en el **Laboratorio de Ideas #Labtnt**, con tres diálogos sobre inteligencia:

-  Inteligencia Artificial, con José María Lasalle.
-  Inteligencia Humana, con Cristina Monge.
-  Inteligencia Colectiva, con Remedios Zafra.

Puedes ver los encuentros anteriores y unirte a la conversación en [ortegaygasset.edu/tnt](http://ortegaygasset.edu/tnt)

El Espacio Cultural de la Fundación también acogerá la inauguración de las **Jornadas Checo-Españolas** y la presentación del libro «**Rerum Medicarum Novae Hispaniae Thesaurus**» de Francisco Hernández de Toledo.

**¡Te esperamos!**



¿Cómo puede la  
**#inteligencia artificial**  
ayudarnos a  
identificar los  
temas de nuestro  
tiempo?

**José María Lassalle**  
Modera: Sonia Mulero

Lunes, 13 de mayo  
18:30 horas  
Sala María de Maeztu

 **Fundación  
Ortega-Marañón**

 **Sabadell**  
Fundación

## **Lunes 13 de mayo a las 18:30 horas**

La Fundación Ortega-Marañón y la Fundación Banco Sabadell propone tres diálogos sobre la inteligencia y los temas de nuestro tiempo en el marco del **Laboratorio de Ideas Lab#tnt.**

El primer diálogo contará con la participación de **José María Lassalle**, para conversar sobre la Inteligencia Artificial, en un acto que será moderado por **Sonia Mulero**.

**Quiero asistir**

---



¿Cómo puede la  
**#inteligencia humana**  
ayudarnos a  
identificar los  
temas de nuestro  
tiempo?

**Cristina Monge**  
Modera: Federico Buyolo

Martes, 14 de mayo  
18:30 horas  
Sala María de Maeztu

 **Fundación  
Ortega-Marañón**

 **Sabadell  
Fundación**

## **Martes 14 de mayo a las 18:30 horas**

La segunda propuesta del **Laboratorio de Ideas Lab#tnt** girará en torno a la Inteligencia Humana y contará con la intervención de **Cristina Monge** y **Federico Buyolo** como moderador.

**Quiero asistir**

---

# Lab#tnt

Temas de nuestro tiempo

tres **#propuestas**



¿Cómo puede la  
**#inteligencia colectiva**  
ayudarnos a  
identificar los  
temas de nuestro  
tiempo?

**Remedios Zafra**

Modera: Eduardo Madina

Jueves, 16 de mayo

18:30 horas

Sala María de Maeztu

 Fundación  
Ortega-Marañón

 **Sabadell**  
Fundación

**Jueves 16 de mayo a las 18:30 horas**

El **Laboratorio de Ideas Lab#tnt** cierra este ciclo de encuentros con **Remedios Zafra**, para reflexionar sobre la Inteligencia Colectiva. Moderará la intervención **Eduardo Madina**.

[Quiero asistir](#)

---

## Inauguración de las Jornadas Checo-Españolas

# UNIDOS EN EUROPA, DISTINTOS CAMINOS, UNA META COMÚN.



**Martin Dvořák**

Ministro para Asuntos Europeos  
de la República Checa.



**José Manuel Albares**

Ministro de Asuntos Exteriores, UE  
y Cooperación de España.



**Charles Powell**

Director del Real Instituto  
Elcano.

## Lunes 20 de mayo a las 11:30 horas

La Fundación Ortega-Marañón junto con la Embajada de la República Checa organizan la conferencia de **inauguración de las Jornadas Checo-Españolas**: *Unidos en Europa, distintos caminos, una meta común.*

Participarán: **Martin Dvořák**, ministro para Asuntos Europeos de la República Checa, y **José Manuel Albares**, ministro de Asuntos Exteriores, UE y Cooperación del Reino de España. Moderará **Charles Powell**, director del Real Instituto Elcano.

\*Se ofrecerá servicio de traducción simultánea.

[Quiero asistir](#)

## Presentación del libro:

### *Rerum Medicarum Novae Hispaniae Thesaurus,* de Francisco Hernández

**Araceli Rodríguez González,**

directora de la Fundación UNAM.

**Ana Carolina Sepúlveda Vildósola,**

directora de la Facultad de Medicina UNAM.

**Germán Enrique Fajardo Dolci,**

presidente de la Academia Nacional de Medicina de México.

**Yolanda Barcina Angulo,**

miembro de la Real Academia Nacional de Farmacia y patrona de la Fundación Ortega-Marañón.

**Francisco Javier Puerto Sarmiento,**

miembro de las Reales Academias Nacionales de Farmacia y de Historia.

**Nuria Galland,**

directora del museo de la historia de la medicina mexicana.

**Gregorio Marañón y Bertrán de Lis,**

presidente de la Fundación Ortega-Marañón.

*Al finalizar el acto se servirá una copa de vino*



## Lunes 20 de mayo a las 19:30 horas

La Fundación Ortega-Marañón, en colaboración con la Universidad Nacional Autónoma de México, acoge la presentación del libro «Rerum Medicarum Novae Hispaniae Thesaurus» de Francisco Hernández de Toledo.

Participarán: **Araceli Rodríguez**, directora de la Fundación UNAM; **Ana Carolina Sepúlveda**, directora de la Facultad de Medicina UNAM; **Germán Enrique Fajardo**, presidente de la Academia Nacional de Medicina de México; **Yolanda Barcina**, miembro de la Real Academia Nacional de Farmacia y patrona de la Fundación Ortega-Marañón; **Francisco Javier Puerto**, miembro de las Reales Academias Nacionales de Farmacia y de Historia; **Nuria Galland**, directora del museo de la historia de la medicina mexicana, y **Gregorio Marañón**, presidente de la Fundación Ortega-Marañón.





## 13 mayo - 12 junio. [Sala Polivalente](#) (La Hiruela)

«Viñetas: otra forma de leer *Revista de Occidente*»

Durante el año 2024, gracias al apoyo de la Comunidad de Madrid, esta muestra de viñetas de *Revista de Occidente* se expondrá en once municipios de la RED ITINER. Comenzamos la primera de las exposiciones en Hoyo de Manzanares hasta el 27 de febrero. El próximo municipio que acogerá la muestra será Buitrago de Lozoya el 28 de febrero.

Esta exposición, en la que la imagen tiene tanto valor como las palabras, muestra una selección de los creadores madrileños que han enriquecido la publicación como espacio de creación de ideas y de valores. Además, rinde homenaje a las mujeres artistas que

han seguido la estela de Maruja Mallo como su primera viñetista, mujeres jóvenes que recuperan el mejor de los espíritus de Revista de Occidente: ser un faro de vanguardias.

**Más información**



## **Exposición Permanente**

**«Ortega-Marañón: ciencia y pensamiento»**

Esta exposición conjuga el legado intelectual de dos pensadores de la Generación del 14, conocida como la Edad de Plata de la cultura española. José Ortega y Gasset y Gregorio Marañón y Posadillo compartieron, a través de sus ideas y reflexiones, la visión de una España moderna y europea y, también, una sociedad capaz de construir un pensamiento crítico sobre los problemas y retos de su tiempo. La muestra también

expone los aspectos del Ortega filósofo y del Marañón médico, con manuscritos, fotografías y proyecciones.

**Más información**



 Fundación  
Ortega-Marañón



Fundación Ortega-Marañón - Calle de Fortuny, 53, 28010, Madrid