

Si este correo no se despliega correctamente, por favor [presione aquí](#).



**INSTITUTO DE ESTUDIOS URBANOS Y TERRITORIALES**  
FACULTAD DE ARQUITECTURA, DISEÑO Y ESTUDIOS URBANOS

El Jefe de Programa del Doctorado en Arquitectura y Estudios Urbanos, José Rosas y el Director de Investigación y Postgrado de la Facultad, Felipe Encinas invitan al 1er Coloquio Doctoral a realizarse el **27 de noviembre en el Salón Sergio Larraín**.

Estudiantes del Doctorado presentarán a la comunidad los avances de sus investigaciones, esta instancia, crucial para socializar el avance de las tesis, se desarrolla acorde a las exigencias del nuevo curriculum del Doctorado y también en la importancia de realizar este cruce y diálogo de ideas, es por esto que la presentación de los expositores continuará con los comentarios de sus profesores guías e invitados.

**MESA 1 / 9:00 hrs.**

**"Desafíos para la planificación: sustentabilidad, movilidad y vivienda"**

Comenta: Pedro Bannen

Presentan:

- Carole Gurdon
- Patricia Gutiérrez
- Felipe Valenzuela

**MESA 2 / 15:00 hrs.**

**"Historia y Teoría de la Arquitectura"**

Comenta: José Quintanilla

Presentan:

- Anna Braghini
- Maximiano Atria

*\* Cada sesión finalizará con un vino de honor.*

# COLOQUIOS DOCTORALES

SALÓN SERGIO LARRAÍN

27 NOV 2018

COMENTAN:  
Pedro Bannen  
IEUT\_UC  
José Quintanilla  
ARQ\_UC

MESA 1/ 9:00 H  
"Desafíos para la planificación  
sustentabilidad, movilidad y vivienda"

Carole Gurd  
Patricia Gutiérrez  
Felipe Valenzuela

MESA 2 /15:00 H  
"Historia y teoría de la arquitectura"

Maximiliano Atencio  
Anna Braghieri

Instituto de Estudios Urbanos y Territoriales UC  
El Comendador 1916, Providencia. Santiago, Chile - 56-22-3545505  
[www.estudiosurbanos.uc.cl](http://www.estudiosurbanos.uc.cl)

