



# CONCURSO BIENAL 6 CATEGORÍAS | 20 PREMIOS INTERNACIONALES 11 PREMIOS NACIONALES

**BAQ** 20  
18

BIENAL  
PANAMERICANA  
DE ARQUITECTURA  
DE QUITO



XXI EDICIÓN  
**40 AÑOS**

**NOV. 19 > 23**  
2018, QUITO

[www.baq-cae.ec](http://www.baq-cae.ec)



**CAE-P**  
COLEGIO DE  
ARQUITECTOS  
DEL ECUADOR  
PICHINCHA

**!INSCRÍBETE!**

## CATEGORÍA E

TEORÍA, HISTORIA Y CRÍTICA DE LA  
ARQUITECTURA EL URBANISMO Y EL PAISAJE

### INTERNACIONALES

- PRIMER PREMIO
- SEGUNDO PREMIO
- UNA MENCIÓN

### NACIONALES

- PRIMER PREMIO
- UNA MENCIÓN

**CIERRE DE INSCRIPCIONES: 1 DE OCTUBRE**

Revisa las bases en: [www.baq-cae.ec/concurso-bienal](http://www.baq-cae.ec/concurso-bienal)